

Zapytanie ofertowe

wraz ze

Specyfikacją istotnych warunków zamówienia

1. Wstęp

Niniejszy dokument stanowi zaproszenie do składania ofert wraz ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia projektu *Zastosowanie nowoczesnych technologii w procesie produkcji mikrosfer – Linia transportu mikrosfer*

1.1. Dane zamawiającego

Eko Export S.A.
Ul. Strażacka 81
43-382 Bielsko-Biała

Osoba kontaktowa:
Jacek Dziedzic – Kierownik Projektu
j.dziedzic@ekoexport.pl
tel. 33 81 96 290

1.2 Tryb udzielania zamówienia

Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu. Oferty należy składać do dnia 30.07.2010 do godz. 15:00 w siedzibie Eko Export S.A. Dopuszczalne jest również wysyłanie ofert drogą pocztową. W takim przypadku za datę złożenia oferty uznaje się datę odbioru przesyłki przez Eko Export S.A.

1.3 Wstępny harmonogram postępowania

10.08.2010 – termin składania ofert
07.08.1010 – wybór dostawcy i rozpoczęcie negocjacji umowy
24.08.2010 – zawarcie umowy
III / IV kwartał – rozpoczęcie prac

2. Wymagania formalne

Wykonawcy ubiegający się o zamówienie muszą spełniać niżej wymienione warunki uczestnictwa w postępowaniu.

2.1 Uprawnienia do wykonywanej działalności

W celu potwierdzenia spełnienia warunku oferent zobowiązany jest dołączyć do oferty następujące dokumenty:

1. oświadczenie o spełnieniu warunków w przetargu,
2. kopię aktualnego odpisu z odpowiedniego rejestru lub zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej.

2.2 Wymagane doświadczenie

Wykonawcy muszą posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponować potencjałem technicznym i zasobami zdolnymi do wykonania niniejszego zamówienia. W celu potwierdzenia spełnienia warunku Wykonawcy zobowiązani są przedłożyć (wykaz co najmniej 3)wykonane wdrożeń linii transportowych na indywidualne zamówienie klienta, bądź podobne zrealizowane projekty z podaniem ich rodzaju, daty i miejsca wdrożenia wraz z informacją o wartości o tych wdrożeń (kwota netto), jak również danych kontaktowych do osoby mogącej potwierdzić wdrożenie.

3. Kryteria wyboru

- Cena
- Doświadczenie oferenta we wdrażaniu linii transportowych
- Możliwość rozbudowy funkcjonalnej po zakończeniu wdrożenia

4. Opis ogólny projektu

Materiał transportowany: drewniane palety o wymiarach 1000x1100 mm (szerokość x długość), spód palety zbliżony do palety Euro (3 płozy)
Ciężar palety max 1100 kg.

Wysokość towaru na palecie max 2500 mm
Towar: worki typu Big Bag, stosy worków.

Linia transportowa ma przebiegać przez dwie hale

1. Hala magazynu
2. Hala produkcji

1. W hali magazynu (której łączna długość wynosi ok. 30 metrów) należy zamontować układ przenośników rolkowych których zadaniem będzie przetransportowanie palet w kierunku hali produkcyjnej. Wysokość całej linii ok. 450 mm. We frontowej ścianie hali magazynowej (początek linii) zostanie wykonany otwór tak aby przed halą zamontować segment załadowniczy na który ładowane będą palety do układu za pomocą wózka widłowego czołowego. Linia zakończona będzie segmentem odbiorczym który znajdować się będzie już w hali produkcyjnej (w tym celu zostanie wykonany otwór w ścianie tylnej magazynu)

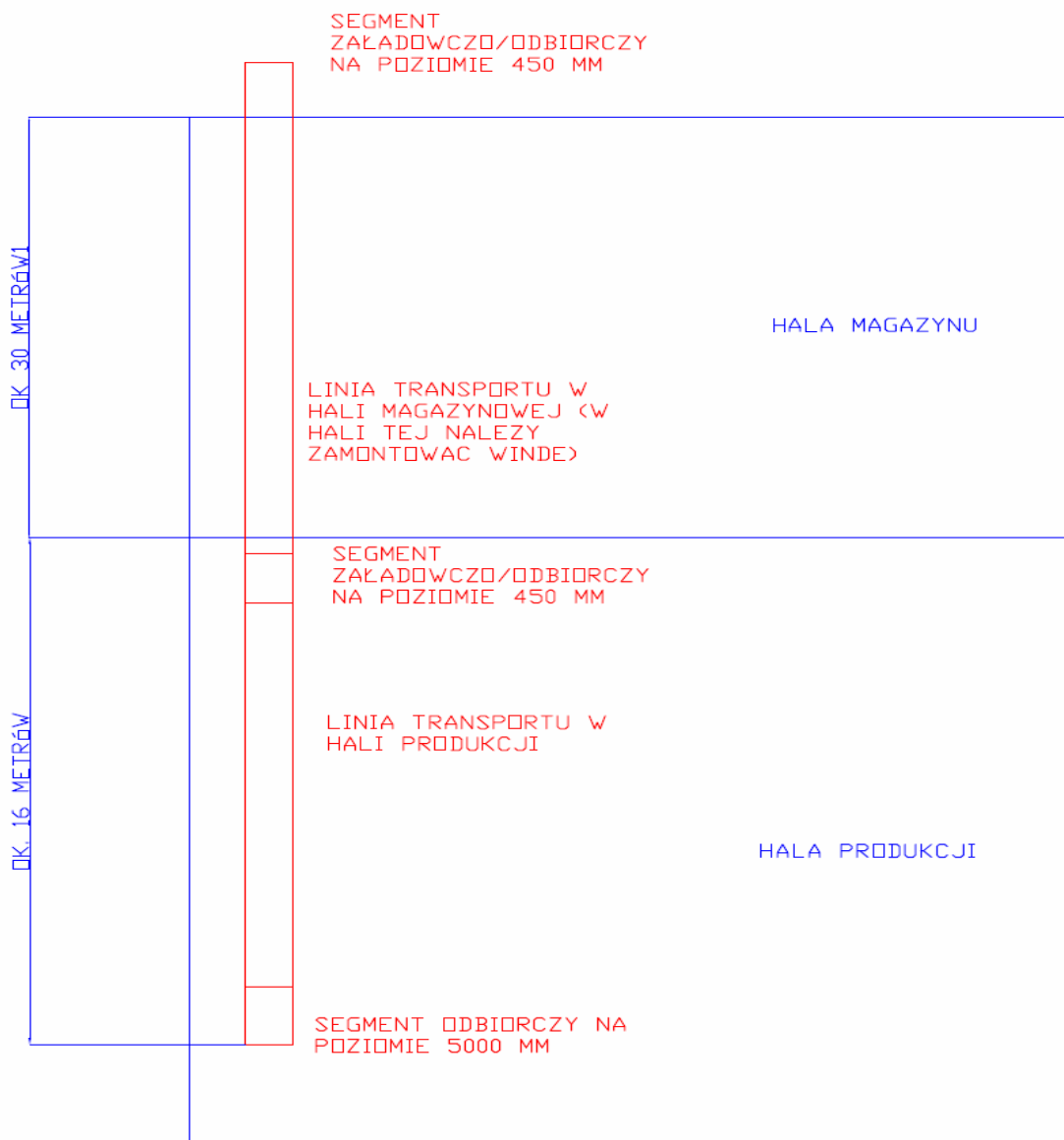
Cała linia w hali magazynowej powinna mieć możliwość działania w układzie rewersyjnym.

2.

Linia w hali magazynowej powinna mieć także możliwość transportu palet do hali produkcyjnej na poziom ok. 5 metrów.

W hali magazynu należy zamontować windę z przenośnikiem na palety której zadaniem będzie przetransportowanie palety z poziomu ok. 450 mm na poziom ok. 5000 mm.

Winda (gdy nie wykonuje ruchu pionowego) ma być wykorzystywana jako zwykły przenośnik poziomy 450 mm. Winda powinna znajdować się możliwie blisko tylnej ściany magazynu. Transport palet do hali produkcyjnej na poziom 5000 mm powinien się odbywać z wykorzystaniem całej 'dolnej' linii magazynowej, windy a następnie układów przenośników rolkowych które będą odbierały palety z windy na poziomie 5000 mm i transportowały je na koniec układu. Długość linii na poziomie 5000 mm w hali produkcyjnej powinna wynosić ok. 16 metrów. Na długości pierwszych 8 metrów należy wykonać konstrukcje wsporcza pod przenośniki natomiast reszta przenośników będzie zamontowana do posadzki. Linia 'górna' nie posiada układu rewersyjnego.



Bielsko-Biała, 13.07.2010